

Adapter

Adapter ermöglichen den Anschluss von BMD-Typen mit kleinerem Gewinde an BMD-Zubehörelemente mit größerem Gewinde (Seite 6 f). Adapter gibt es in verschiedenen Ausführungen, bspw. mit Bruchschutz, regelbarer Federkraft oder mit Triebstift.

Einbauhalter und Umlenkköpfe

Insbesondere bei Mess-Vorrichtungen bieten standardisierte Bausteine wie Einbauhalter oder Umlenkköpfe einen wirtschaftlichen Vorteil.

- Einbauhalter ermöglichen das sichere Einspannen bei kleinstmöglicher Deformation der Spannschäfte $\varnothing 8$ von Messuhren, Feinzeigern und elektrischen Messtastern.
- Umlenkköpfe sind erprobte Standardelemente für den Bau von Messvorrichtungen und Sonder-Messgeräten.
- Es steht eine Vielzahl von Einbauhaltern und Standardelementen zur Verfügung

Mess-Stative

Mess-Stative bieten die Möglichkeit für genaues und schnelles Bohrungsmessen bspw. bei Serienmessung von Kleinteilen. Das MST58 mit einem Messhub von ca. 35 mm und das MST102 mit einem Messhub von ca. 130 mm eignen sich gut für den Einsatz mit Tastköpfen (8), die Umkehrpunkt-Suche entfällt dabei. Das MST102 eignet sich ebenfalls gut für die Verwendung von Bohrungsmessdornen (6 f), ebenso wie die Kleinmessvorrichtung KM. Die Nutzung von Schwimmhaltern ist von Vorteil.

Messuhr-Halter

Messuhr-Halter fixieren bspw. die Messuhr und das eigentliche Messinstrument und sorgen für einen sicheren Griff. Messuhr-Halter gibt es mit verschiedenen Gewindegrößen und unterschiedlichsten Zusatzfunktionen, bspw. mit Schlagschutz, Messkraftabhebung bzw. -regulierung, Luftanschluss in verschiedenen Längen etc. Sie werden u. a. eingesetzt für BMD, Tast- und Messköpfe und Verzahnung (6 ff). Messuhr-Halter sind meist temperaturstabilisiert.

Schwimmhalter

Schwimmhalter gleichen Positionierungsfehler aus, bspw. beim Einsatz in Mess-Stativen, Vorrichtungen oder beim automatischen Messen z. B. in Maschinen. Je nach Anwendung gibt es verschiedene Schwimmhalter mit verschiedenen Anschlussgewinden und Zusatzfunktionen wie bspw. Auflaufsicherung oder Luftanschluss. Angeschlossen werden Tastköpfe (8), BMD oder Mehrstellen-BMD (6 f).

Adapters

BMD adapters are used to connect BMD gauges with smaller threads to BMD accessories with larger threads (6 et seq). Adapters exist in different designs, e. g. with fracture protection, adjustable spring pressure or transfer pin.

Integral holders and offset heads

Especially for measuring fixtures standardized components as integral holders or offset heads have an economical advantage.

- Integral holders guarantee a secure clamp of indicators, micro comparators and probes, with smallest possible deformation
- Offset heads are tested standards for fixtures and special measuring instruments.
- A multitude of different integral holders and offset heads is available.

Checking Stands

Checking stands offer a safe basis for precise and fast bore gauging, e.g. for the serial production of small components. The MST58 has a measuring stroke of ca. 35 mm, the MST102 of ca. 130 mm. Both are suitable for split ball probes (8), search for reversal point is omitted. The MST102 as well as the mini fixture KM are suitable for plug gauges BMD (6 et seq). The use of floating holders is of advantage.

Indicator Holders

Indicator holders ensure a safe grip and fix e. g. the indicator and the measuring instrument. Indicator holders are available with different thread sizes and various additional features, e. g. with shock protection, retraction or adjustable spring, air supply, in different lengths etc. They are mainly used for plug gauges BMD, split-ball, plunger probes or gear gauges (6 et seq). They are mostly temperature stabilized.

Floating Holders

Floating holders compensate position errors, e. g. when using checking stands, fixtures or for automatic measurement in machines. Depending on the task different floating holders with different threads and additional features (Impact safety recoil, air supply,...) are available. They can be used in combination with split ball probes (8), plug gauges BMD or multiplane plugs (6 et seq).



1 Adapter für BMD Adapter for plugs 2 Einbauhalter zum Einschrauben Integral holder to screw in 3 Kleinmess-Stativ MST58 Checking stand MST58 4 Messuhrhalter Indicator holder 5 Schwimmhalter für Tastkopf Floating holder for split-ball

Tiefenanschläge

Mit Hilfe des Tiefenanschlag es kann eine Messung in genau definierter Tiefe vorgenommen werden. Zusätzlich entfällt das Suchen des Umkehrpunktes. Tiefenanschläge gibt es in verschiedenen Ausführungen, sie können auf Tiefenverlängerungen geklemmt werden, Tiefenanschlag-Ringe bspw. auch direkt auf den Bohrungsmessdorn. Sie werden u. a. eingesetzt für BMD, Tastköpfe, Verzahnung (☞ 6 ff).

Tiefenverlängerungen

Tiefenverlängerungen verlängern das Messinstrument und ermöglichen so das Messen tiefer Bohrungen (teilweise bis zu mehreren Metern). Es gibt sie in verschiedenen Gewindegrößen und Längen. Einige Tiefenverlängerungen für Bohrungsmessdorne können auch mit einem Luftanschluss versehen werden. Sie werden u. a. eingesetzt für BMD, Tast- und Messköpfe und Verzahnung (☞ 6 ff).

Winkelstücke

Winkelstücke werden bspw. bei beengten Platzverhältnissen oder bei Querbohrungen eingesetzt. Die Umlenkung kann um 90°, 60° oder 45° erfolgen. Eingesetzt werden sie bspw. für BMD, Tastköpfe, Messköpfe (☞ 6 ff).

Sonder-Zubehör

DIATEST kann auf Wunsch Sonder-Zubehör anbieten, wie bspw. Sonder-Tiefenanschläge, besondere Tiefenverlängerungen oder Mess-Stative mit verlängertem Messhub. Senden Sie uns Ihre Anfragen zu.

Sonstiges Zubehör und Ersatzteile

Weiteres Zubehör und Ersatzteile wie bspw. Zentrierteller zur Einstellen von Messköpfen, Gabelschlüssel, Etuis, Triebnadeln für Tastköpfe und BMD, Einsätze für Messuhren usw.

Depth Stops

Ideal for gauging bores at a specific depth. The search for reversal point can also be omitted. Depth Stops exist in different designs, they can be clamped on Depth Extensions, some can be clamped directly on the plug gauge BMD. They are often used with split ball probes, plug gauges BMD or gear gauges (☞ 6 et seq).

Depth Extensions

Depth Extensions enable the measuring instrument to measure in deep bores (even up to several meters). They are available with different thread sizes and lengths. Some extensions for plug gauges BMD have an extra air supply. They are often used with split ball probes, plug gauges BMD or gear gauges (☞ 6 et seq.).

Right angle attachments

They are used when e. g. clearance between tool and work piece is limited or for cross bores. The direction can be 90°, 60° or 45°. They are often used with split ball probes, plug gauges BMD or plunger probes (☞ 6 et seq).

Special accessories

Special accessories like special depth stops, depth extensions or checking stands with a larger measuring stroke are available on request.

Other Accessories and Spare Parts

Additional accessories and spare parts, e. g. centering disks for Plunger Probes, open-end wrenches, wooden boxes, needles for split ball probes and plug gauges BMD, inserts for indicators etc.



6 Tiefenanschlag Depth stop 7 Tiefenverlängerung Depth extension
8 Triebnadel Needle 9 Winkelstück 45° Right angle attachment 45° 10 Sonderzubehör Additional accessories