

DIACATOR

DIACATOR

Apparecchio centratore

DIACATOR è uno strumento di facile uso, pratico, sicuro e preciso in grado di svolgere molteplici compiti di centraggio.

Campo di misura: da 1,5 fino a 120 (340) mm.

Impiego

Allineamento concentrico tra fori e alberi su macchine utensili quali fresatrici, alesatrici, ecc.

Particolarmente adatto per la rilevazione di punti di riferimento su macchine CNC.

Funzionamento

Il grande vantaggio del DIACATOR consiste nel fatto che il tastatore viene azionato direttamente dal mandrino della macchina in moto, operando dunque nelle stesse condizioni della macchina in funzione.

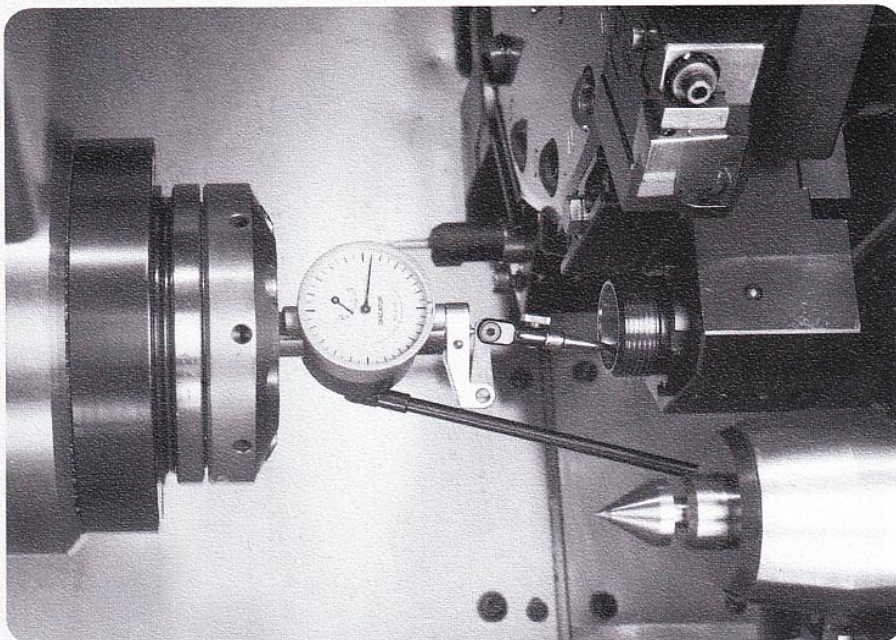
Il quadrante del comparatore resta fermo ed è rivolto verso l'operatore; il centraggio può dunque essere effettuato senza difficoltà.

Costruzione

L'apparecchio di centraggio è montato su due cuscinetti a sfere di precisione assolutamente privi di gioco. Una frizione per il sovraccarico protegge il tastatore da danni dovuti ad eventuali manovre errate nelle operazioni di centraggio.

Possibilità d'impiego sulla macchina

Su mandrini a 3 o 4 morsetti, mediante codolo Ø 8 mm., con bussole da 10, 12 e 16 mm., o con Cono Morse MK 1.



Dati tecnici

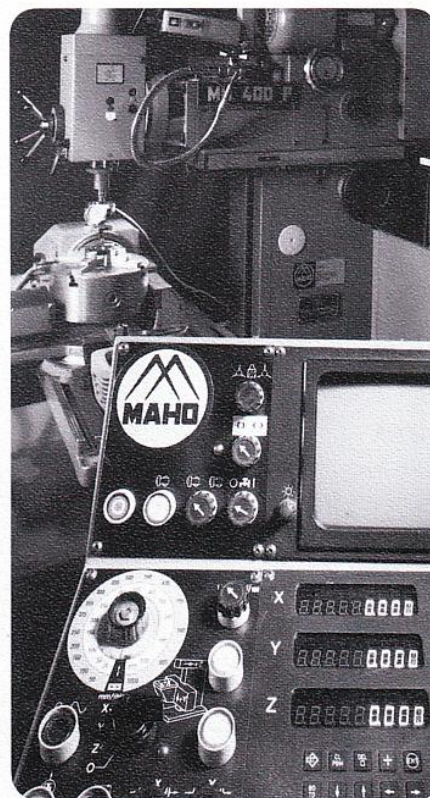
Corredo standard:

- Orologio comparatore
- Cono Morse MK 1
- Bussole di riduzione Ø 10 + 12 + 16 mm.
- Asta di arresto 160 mm
- Chiave esagonale SW 2 mm.
- Astuccio in legno
- Istruzioni per l'uso
- Certificato di prova.

Tastatore	Ø interno mm.	errore mass. µm	Ø esterno mm.	errore mass. µm
Tastatore a pendolo	1,5-5	10		10
Tastatore 25 mm.	5-65	6	5-65	10
Tastatore 48 mm.	10-120	8	10-110	10

Tastatori speciali (su richiesta)

Tastatore	Ø interno mm.	errore mass. µm	Ø esterno mm.	errore mass. µm
Tastatore 100 mm.	20-180	10		
Tastatore 125 mm	20-220	15		
Tastatore 150 mm	20-260	18		
Tastatore 200 mm	20-340	20		



Hermann Költgen GmbH

Schottener Weg 6
D-64289 Darmstadt
Telefon (0 61 51) 979-0
Telefax (0 61 51) 979-111
GERMANY